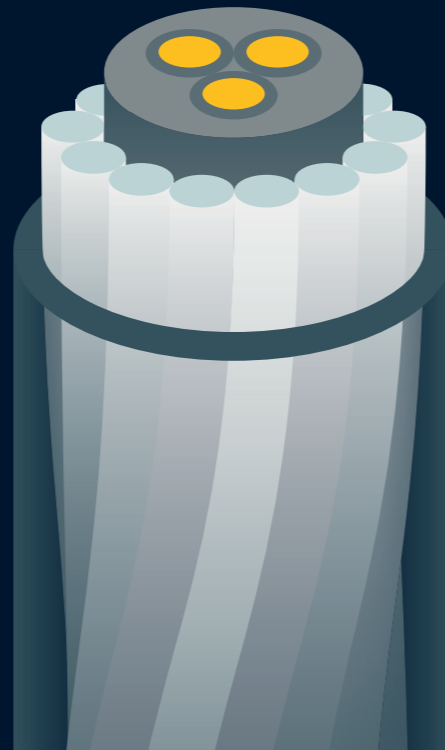


## En zonas ATEX, lo estándar no es suficiente

En las instalaciones eléctricas donde existe riesgo de explosión o incendio debido a la presencia de sustancias inflamables, tomar las medidas de seguridad adecuadas es lo más importante.

Con 30 técnicos sobre el terreno, nuestra cercanía es lo que nos hace ser diferentes. Queremos acortar las distancias con nuestros clientes; ofreciéndoles un trato personalizado y garantizándoles la máxima seguridad.

Desde Sumcab, desarrollamos productos para industrias ATEX que destacan por su flexibilidad y resistencia. Fabricamos cables específicos respondiendo a cada necesidad para minimizar los riesgos en este tipo de entornos.



## Oil & Gas Petrosumsave®

### Clase I – Gases, vapores, líquidos

#### Zona 0

Presente de modo permanente, por un período de tiempo prolongado, o con frecuencia.

#### Zona 1

Es probable la formación ocasional, en condiciones normales de explotación.

#### Zona 2

No es probable, en condiciones normales de explotación, o en caso de formarse, sólo permanece durante un breve período de tiempo.

### Ámbitos de aplicación

- Plantas petroquímicas
- Plantas de gas licuado
- Puntos de repostaje de combustible
- Plantas de ciclo combinado



## Seguridad intrínseca

Un circuito intrínsecamente seguro es aquel en el que ni una chispa ni un efecto térmico pueden ocasionar la ignición de una atmósfera potencialmente explosiva.

La "Seguridad intrínseca" se aplica en particular para las tecnologías de medición y control, dado que no se requieren ni corrientes ni tensiones de valor elevado.

En todos los ámbitos  
e industrias ATEX.



## Industry Sumsave®

### Clase II – Polvo

#### Zona 20

Presente de modo permanente, por un período de tiempo prolongado, o con frecuencia.

#### Zona 21

Es probable la formación ocasional, en condiciones normales de explotación.

#### Zona 22

No es probable, en condiciones normales de explotación, o en caso de formarse, sólo permanece durante un breve período de tiempo.

### Ámbitos de aplicación

- Manipulación y almacenamiento de grano y derivados en la industria alimentaria
- Procesado de maderas tales como carpinterías, serrerías, etc.
- Industria papelera
- Plantas de fabricación y procesado de fibras (técnico)



## Calidad y laboratorio

### I+D

La investigación y el desarrollo son esenciales para nuestro crecimiento. Tener muy claro que la inversión de hoy son los productos del mañana no solo sienta las bases para la innovación tecnológica, sino que también garantiza que nuestras unidades de negocio no paren de desarrollar materiales, procesos o productos que nos diferencian de nuestros competidores.

### Calidad

Los cables de Sumcab reducen los costes a lo largo de todo el ciclo de vida de la instalación. Operar de acuerdo a los estándares internacionales y fabricar nuestros productos a medida según los requisitos de cada cliente, aumenta notablemente el tiempo de funcionamiento de nuestro cableado. La exigencia con la que trabajamos también minimiza los tiempos de parada, aportando durabilidad y previniendo futuras incidencias.

En conjunto, todo esto se traduce en mejoras para nuestros clientes, tanto en costes de planificación como en los de instalación.

Disponemos de laboratorios "In-House" para comprobar y monitorizar, con ensayos específicos, la calidad de nuestros productos en cada fase de la producción para cada tipología de cable (Media Tensión, Baja Tensión, I&C y Comunicación).

No solo ensayamos y comprobamos las funciones eléctricas o la reacción al fuego de cada uno de nuestros cables, sino que también aplicamos complejos ensayos mecánicos-dinámicos porque somos fieles a nuestro compromiso: desarrollar y fabricar productos que cumplan con las expectativas de nuestros clientes. Cables fiables y de calidad. Cables Sumcab.





# Sumcab

En un mundo donde nos empeñamos en estereotipar cuánto podemos, ser disruptivos es fundamental para ofrecer soluciones que realmente respondan a las distintas necesidades del mercado.

En el cableado también existen estándares, pero a veces no se corresponden con la realidad.

Hay cables que deben resistir altas temperaturas y cables que deben resistirlas bajísimas. Cables que deben soportar tirones o grandes pesos y otros que deben retorcerse. Cables para datos ultrarrápidos y cables para grandes potencias. Cables que se pisan, cables que se entierran y cables que quedan a la vista.

Para mucha gente, un cable es un cable. Nosotros sabemos que, para que cumpla su función, un cable ha de ser el adecuado.



## Reasons to believe



Laboratorios de I+D y centros de producción propios



Equipo con conocimiento y lenguaje de la industria



Productos adaptados a cada industria



Agilidad y buenos plazos de entrega



Fiabilidad y trato cercano



20 años de experiencia en cables para la industria

## IMS – Iberian Market Solutions

En IMS tenemos la mirada puesta en el futuro. Cuando nuestros clientes nos plantean un problema en el presente, tenemos la capacidad de planificar una solución a largo plazo.

Con centros logísticos repartidos por todo el territorio, contamos con 30 técnicos en zona, lo que nos permite responder inmediatamente a una necesidad de stock, actuar con rapidez ante cualquier situación y asesorar a nuestros clientes con un expertise que siempre involucra cercanía.

En las industrias, muchas veces, no existen los cables adecuados para la aplicación que corresponde. Por eso ofrecemos soluciones adaptadas; aplicaciones específicas para cada uno de los sectores que nos necesitan avalados por un know-how de más de 30 años de experiencia.



sumcab

## Cuando lo estándar no es suficiente

[sumcab@sumcab.com](mailto:sumcab@sumcab.com)

[sumcab.com](http://sumcab.com)

[sumcab.com](http://sumcab.com)



### ÁREA NORESTE

P.I. Pla de Llerona  
C/ Gran Bretanya, 29  
08520 – Les Franqueses del Vallès  
Barcelona  
Tel.: (+34) 93 381 78 76

### ÁREA NORTE

C/ Andikoetxe s/n  
Oficina 2E  
48160 – Derio  
Bizkaia  
Tel.: (+34) 94 454 50 72

### ÁREA CENTRO

P.I. Carpentania  
C/ Galileo Galilei, 11 (Nave 4 y 5)  
28906 – Getafe  
Madrid  
Tel.: (+34) 91 600 27 07

### ÁREA SUR

Av. Vía Apia s/n  
Edificio Agora. Pl. 5ª, 29-31  
41016 – Sevilla  
Sevilla  
Tel.: (+34) 95 425 11 66

### ÁREA ARAGÓN

C/ Francisco Ferrer, 5  
Local  
50018 – Zaragoza  
Zaragoza  
Tel.: (+34) 607 184 509

### ÁREA LEVANTE

Polígono Industrial III  
Camí de la Mar, 75-25  
46120 – Alboraya  
Valencia  
Tel.: (+34) 96 186 94 22

## Cables para zonas ATEX

sumcab