

En industrias food & beverage, lo estándar no es suficiente

Para garantizar la seguridad de los productos en las industrias alimentarias, todas las instalaciones deben estar proyectadas de acuerdo a unos principios de diseño higiénico rigurosos.

Con 30 técnicos sobre el terreno, nuestra cercanía y experiencia es lo que nos hace ser diferentes. Acortar las distancias con nuestros clientes nos permite ofrecerles un trato completamente personalizado.

Estar cerca nos permite encontrar respuestas específicas con agilidad ante cualquier necesidad que pueda surgir. En consecuencia, fabricar soluciones resistentes y duraderas que aporten una mayor higiene y seguridad al entorno productivo.

Portfolio de soluciones



Cables de alimentación



Cables de datos-control

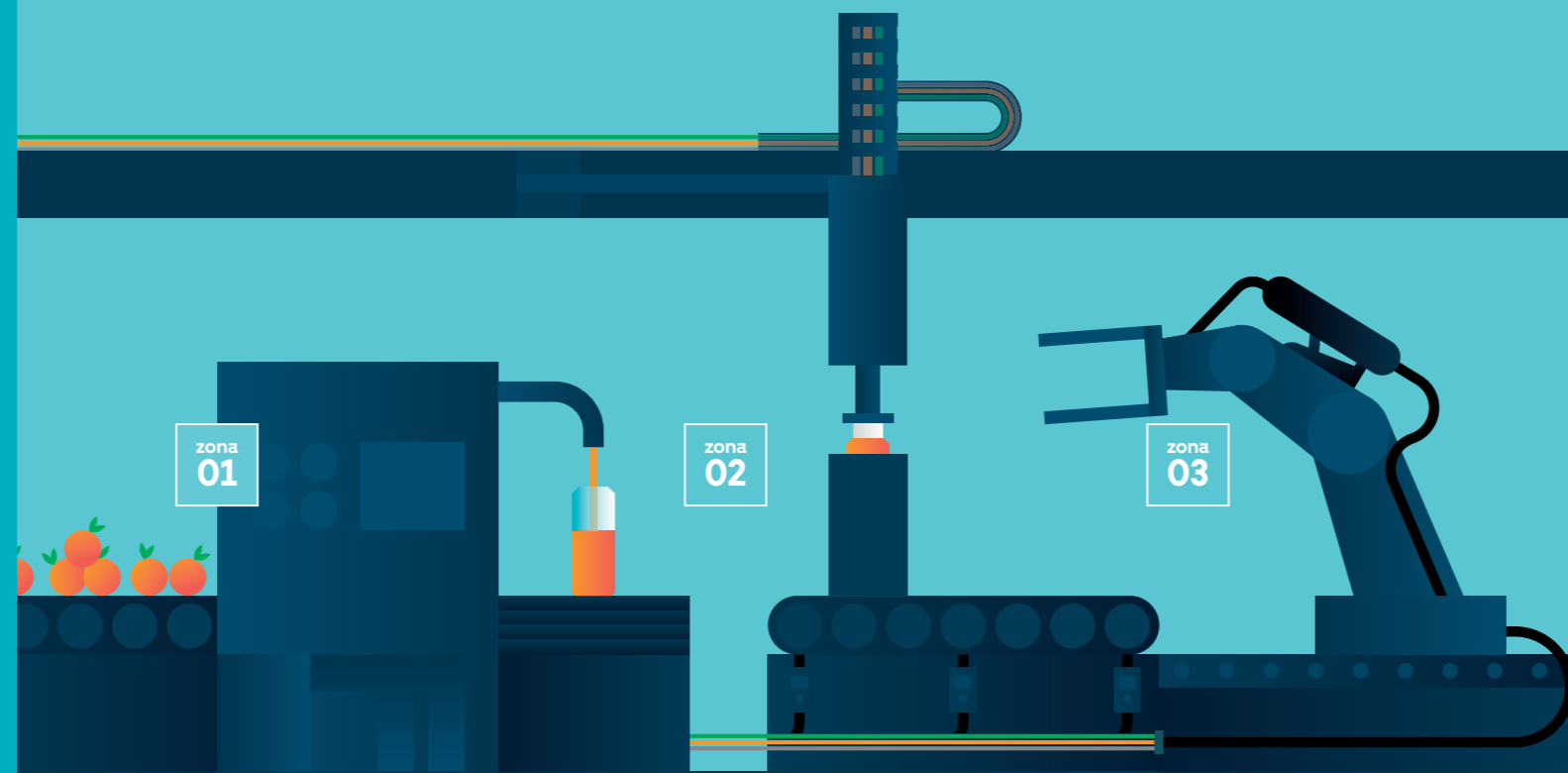


Cables de comunicación

ECOLAB

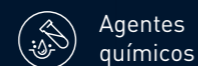


bonArea



Gama de productos Fortis+

Resistencia a:



Agentes químicos



Vapor



Frío



Movimiento continuo



Zonas ATEX



01 Zona higiénica

Por seguridad e higiene, es conveniente evitar el contacto con los cables en esta zona.

De ser necesario, y de acuerdo con el principio de diseño higiénico, los cables deben colocarse en tubos de acero inoxidable o conductos de protección especial.

02 Zona salpicaduras

Los componentes de estas máquinas e instalaciones están sujetos a normas de higiene muy estrictas. Evitar la contaminación de los alimentos y mantener las instalaciones en buenas condiciones es crucial.

Emplear cables altamente resistentes a agentes químicos, chorros de agua de alta presión y temperaturas extremas, se vuelve imprescindible en estos entornos.

03 Zona no-producto

En esta zona los componentes de las máquinas e instalaciones no están sujetos a las normas de higiene específicas del producto.

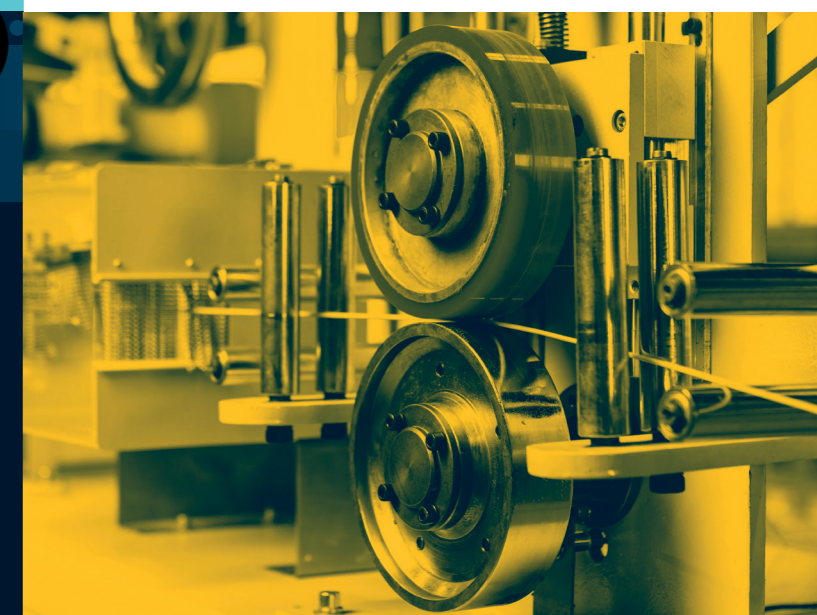
Se deberán utilizar cables diseñados para uso industrial, con buena resistencia mecánica y al ambiente, y que cumplan los requerimientos de seguridad en caso de incendio.

Calidad y laboratorio



I+D

La investigación y el desarrollo son esenciales para nuestro crecimiento. Tener muy claro que la inversión de hoy son los productos del mañana no solo sienta las bases para la innovación tecnológica, sino que también garantiza que nuestras unidades de negocio no paren de desarrollar materiales, procesos o productos que nos diferencian de nuestros competidores.



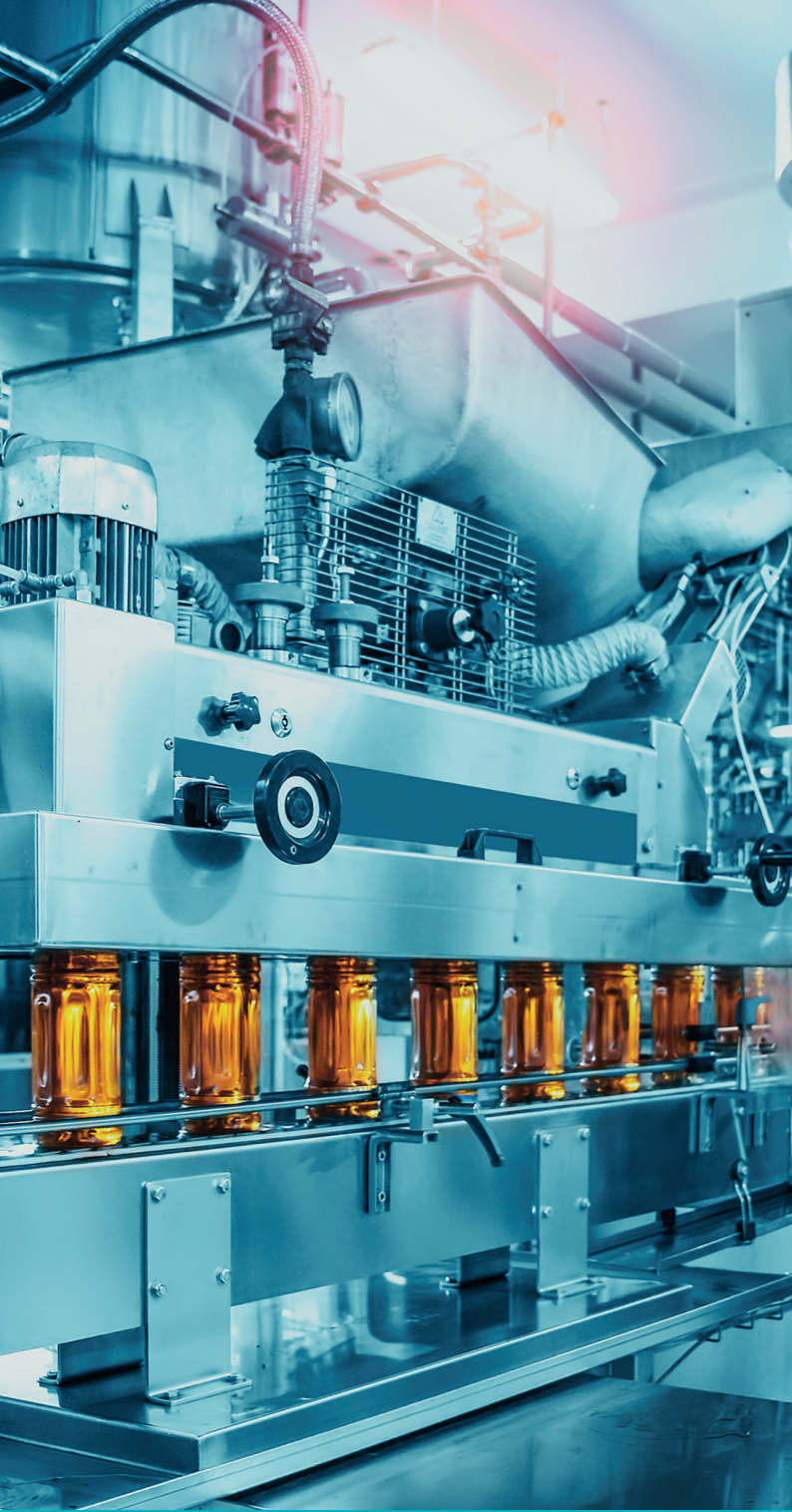
Calidad

Los cables de Sumcab reducen los costes a lo largo de todo el ciclo de vida de la instalación. Operar de acuerdo a los estándares internacionales y fabricar nuestros productos a medida según los requisitos de cada cliente, aumenta notablemente el tiempo de funcionamiento de nuestro cableado. La exigencia con la que trabajamos también minimiza los tiempos de parada, aportando durabilidad y previniendo futuras incidencias.

En conjunto, todo esto se traduce en mejoras para nuestros clientes, tanto en costes de planificación como en los de instalación.

Disponemos de laboratorios "In-House" para comprobar y monitorizar, con ensayos específicos, la calidad de nuestros productos en cada fase de la producción para cada tipología de cable (Media Tensión, Baja Tensión, I&C y Comunicación).

No solo ensayamos y comprobamos las funciones eléctricas o la reacción al fuego de cada uno de nuestros cables, sino que también aplicamos complejos ensayos mecánicos-dinámicos porque somos fieles a nuestro compromiso: desarrollar y fabricar productos que cumplan con las expectativas de nuestros clientes. Cables fiables y de calidad. Cables Sumcab.



Sumcab

En un mundo donde nos empeñamos en estereotipar cuánto podemos, ser disruptivos es fundamental para ofrecer soluciones que realmente respondan a las distintas necesidades del mercado.

En el cableado también existen estándares, pero a veces no se corresponden con la realidad.

Hay cables que deben resistir altas temperaturas y cables que deben resistirlas bajísimas. Cables que deben soportar tirones o grandes pesos y otros que deben retorcerse. Cables para datos ultrarrápidos y cables para grandes potencias. Cables que se pisan, cables que se entierran y cables que quedan a la vista.

Para mucha gente, un cable es un cable. Nosotros sabemos que, para que cumpla su función, un cable ha de ser el adecuado.



Reasons to believe



Laboratorios de I+D y centros de producción propios



Equipo con conocimiento y lenguaje de la industria



Productos adaptados a cada industria



Agilidad y buenos plazos de entrega



Fiabilidad y trato cercano



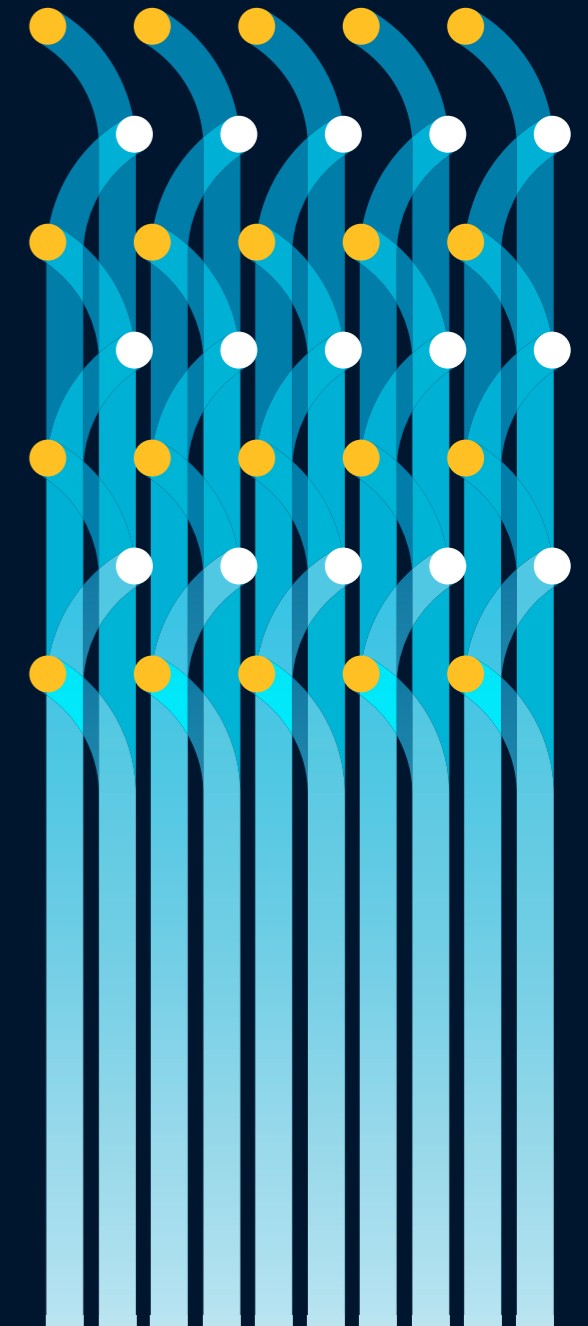
20 años de experiencia en cables para la industria

IMS – Iberian Market Solutions

En IMS tenemos la mirada puesta en el futuro. Cuando nuestros clientes nos plantean un problema en el presente, tenemos la capacidad de planificar una solución a largo plazo.

Con centros logísticos repartidos por todo el territorio, contamos con 30 técnicos en zona, lo que nos permite responder inmediatamente a una necesidad de stock, actuar con rapidez ante cualquier situación y asesorar a nuestros clientes con un expertise que siempre involucra cercanía.

En las industrias, muchas veces, no existen los cables adecuados para la aplicación que corresponde. Por eso ofrecemos soluciones adaptadas; aplicaciones específicas para cada uno de los sectores que nos necesitan avalados por un know-how de más de 30 años de experiencia.



sumcab

Cuando lo estándar no es suficiente

sumcab@sumcab.com

sumcab.com

sumcab.com



ÁREA NORESTE

P.I. Pla de Llerona
C/ Gran Bretanya, 29
08520 – Les Franqueses del Vallès
Barcelona
Tel.: (+34) 93 381 78 76

ÁREA NORTE

C/ Andikoetxe s/n
Oficina 2E
48160 – Derio
Bizkaia
Tel.: (+34) 94 454 50 72

ÁREA CENTRO

P.I. Carpentania
C/ Galileo Galilei, 11 (Nave 4 y 5)
28906 – Getafe
Madrid
Tel.: (+34) 91 600 27 07

ÁREA SUR

Av. Vía Apia s/n
Edificio Agora. Pl. 5ª, 29-31
41016 – Sevilla
Sevilla
Tel.: (+34) 95 425 11 66

ÁREA ARAGÓN

C/ Francisco Ferrer, 5
Local
50018 – Zaragoza
Zaragoza
Tel.: (+34) 607 184 509

ÁREA LEVANTE

Polígono Industrial III
Camí de la Mar, 75-25
46120 – Alboraya
Valencia
Tel.: (+34) 96 186 94 22

Cables para food & beverage

sumcab