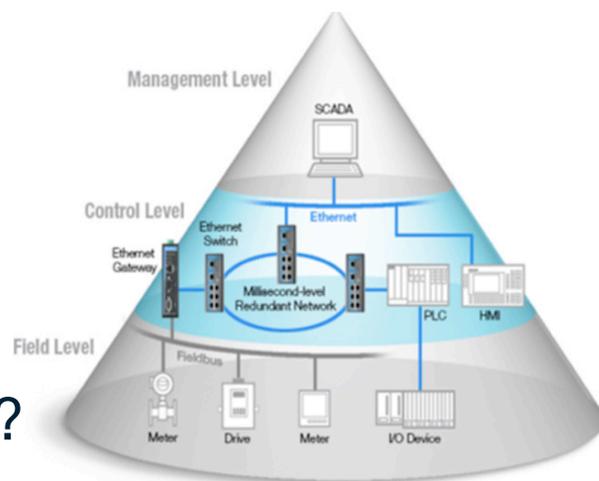




Expect High Performance



Qu'est-ce qu'un bus industriel ?

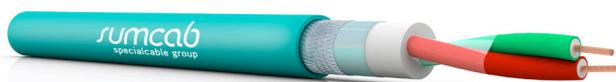
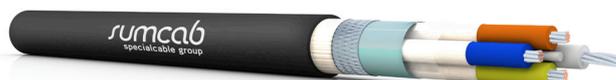
En informatique, un bus est un système de communication qui transfère des données entre différents périphériques. USB est un exemple amplement connu et signifie Universal Serial Bus. Un grand nombre de périphériques utilisent ce protocole pour interagir avec un PC.

Un bus industriel est un système de communication qui transfère des données entre des composants ou périphériques à différents niveaux dans une usine de fabrication : le niveau d'information (Management level), le niveau de contrôle (Control level) et le niveau de terrain (Field level). Il existe plusieurs fabricants et systèmes de communication tels que Profibus, Profinet et Ethernet.

Pour chaque type de communication, un câble adapté permet de contrôler correctement les fonctions au niveau du terrain. Par exemple, pour qu'un contrôleur maintienne l'écoulement de fluide, un capteur contrôle la quantité de fluide et un actionneur ajuste l'ouverture et la fermeture de la vanne pour atteindre le niveau souhaité. Toutes ces informations circulent entre chaque fonction via ces câbles de bus spéciaux.

Les autres applications courantes des systèmes de communication par bus sont : les contrôleurs logiques programmables (PLC), les commutateurs, les capteurs et les actionneurs. Par exemple, sélecteurs, boutons-poussoirs, disjoncteurs, départs-moteurs, temporisations de contrôle, capteurs de température et capteurs de pression. Ces domaines de l'automatisation industrielle se trouvent souvent dans des usines de production présentant des environnements et des applications agressifs. Les agents chimiques, les mouvements continus, les températures élevées ou les huiles et graisses industrielles sont des facteurs importants lors du choix du câble le mieux adapté. Dans ces applications et environnements, un câble commun cessera de fonctionner à court terme, provoquant des arrêts non planifiés et affectant directement la productivité de l'installation.

SOLUTIONS SUMCAB



Afin de garantir le bon fonctionnement du système, Sumcab propose un vaste éventail de câbles BUS dotés de caractéristiques spéciales et adaptés aux environnements industriels, par exemple avec une résistance mécanique élevée, une résistance aux huiles et graisses industrielles, une résistance à la flexion et à la torsion continue ou adapté aux zones ATEX.

Le stock de Sumcab comprend des câbles **Ethernet/Profinet** dans les catégories 5e et 6 pour les installations fixes, flexibles, pour l'installation sur chaîne porte-câbles et en robotique industrielle, ainsi qu'une grande variété de câbles pour les **systèmes Profibus DP, PA, DeviceNET, ModBus et AS-I Bus**, entre autres.

